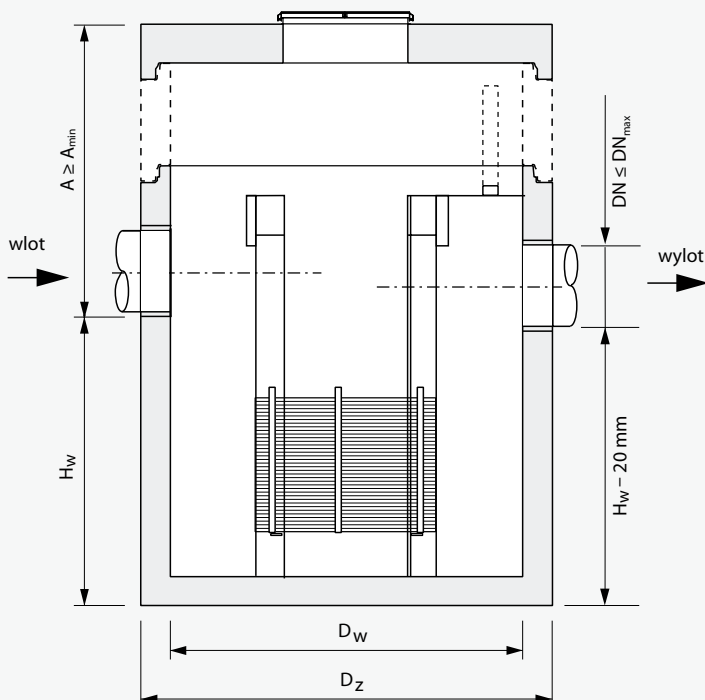


SEPARATORY LAMELOWE PSW LAMELA



Specyfikacje techniczne na każde urządzenie z typoszeregu PSW Lamela, wraz z opisem technicznym i możliwymi modyfikacjami wymiarów, znajdują się na załączonej płycie CD oraz na stronie www.ecol-unicon.com



Separator PSW LAMELA posiadają Aprobatę Techniczną Instytutu Ochrony Środowiska w Warszawie Nr AT/2007-08-0182/A1.

Separator PSW Lamela należą do oddzielaczy klasy II (zgodnie z PN-EN 858).

Model	Przepustowość		Wymiary				Średnica rur DN _{max}	Pojemność			Waga		
	Q _{nom} (NS)	Q _{max}	D _w	D _z	H _w	A _{min} *)		całkowita	magazy- nowania oleju V _L	części osadowej V _{os}	Liczba pakietów lamelowych	całkowita	najcięższego elementu
	[dm ³ /s]	[dm ³ /s]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		[dm ³]	[dm ³]	[dm ³]	[szt.]	[kg]	[kg]
PSW Lamela 10/100	10	100	1200	1500	1670	880	400	1700	210	360	1	4700	3900
PSW Lamela 15/150	15	150	1200	1500	1670	880	400	1700	280	400	1	4700	3900
PSW Lamela 20/200	20	200	1500	1800	1670	1180	500	2650	460	650	1	6900	5500
PSW Lamela 30/300	30	300	1500	1800	1670	1180	500	2650	360	590	2	6900	5500
PSW Lamela 40/400	40	400	1500	1800	1670	1180	500	2650	460	650	2	6900	5500
PSW Lamela 60/600	60	600	2000	2300	1820	1000	600	5180	730	1050	3	10200	8300
PSW Lamela 75/750	75	750	2000	2300	1820	1000	600	5180	900	1130	3	10200	8300
PSW Lamela 40/400 S	40	400	1500	1800	2320	1530	700	3800	1300	650	2	9000	3700
PSW Lamela 60/600 S	60	600	2000	2300	2270	1550	800	6600	1700	1050	3	10700	5800
PSW Lamela 75/750 S	75	750	2000	2300	2270	1550	800	6600	2100	1130	3	10700	5800
PSW Lamela 90/900 S	90	900	2500	2800	2220	1650	900	10060	3000	1750	3	16200	6400
PSW Lamela 100/1000 S	100	1000	2500	2800	2170	1650	1000	9810	2400	1650	4	16200	6400
PSW Lamela 120/1200 S	120	1200	2500	2800	2170	1650	1000	9810	2850	1750	4	16200	6400
PSW Lamela 160/1600 S	160	1600	3000	3300	2070	1780	1200	13420	3000	2350	5	21000	8800

*) Zwiększenie wartości A poprzez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy opisanych w rozdziale „Studnie i zbiorniki betonowe” str. 6.

W przypadku konieczności zastosowania separatorów o większej przepustowości prosimy o kontakt z Ecol-Unicon.

W skład separatora wchodzi: elementy betonowe kl. C35/45 (monolityczny zbiornik z otworami lub przejściami szczelnymi do podłączenia rur kanalizacyjnych, ewentualne kręgi nadbudowy i pokrywa), zamontowane w zbiorniku przegrody wewnętrzne, sekcje lamelowe oraz właz.

W przypadku konieczności zastosowania separatora w korpusie z tworzywa sztucznego należy dobierać urządzenie typu ESL. Każdy z oferowanych separatorów ESL może być wykonany według podanego typoszeregu w korpusie z tworzywa sztucznego. Korpusy z PE produkowane są w klasach wytrzymałości SN4 i SN8 [kN/m²] wg PN-EN ISO 9969:2007.