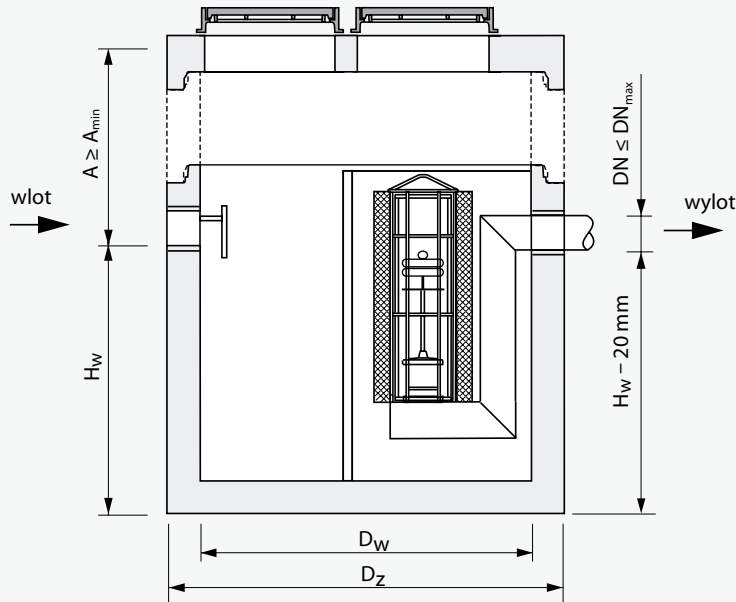


SEPARATORY KOALESCENCYJNE Z OSADNIKIEM PSK-V KOALA II



Specyfikacje techniczne na każde urządzenie z typoszeregu PSK-V Koala II, wraz z opisem technicznym i możliwymi modyfikacjami wymiarów, znajdują się na załączonej płycie CD oraz na stronie www.ecol-unicon.com



Separator PSK-V KOALA II posiadają Aprobatę Techniczną Instytutu Ochrony Środowiska w Warszawie Nr AT/2006-08-0274.

Separator PSK-V KOALA II należą do oddzielaczy klasy I (zgodnie z PN-EN 858).

Model	Q _{nom} (NS)	Wymiary				Średnica rur DN _{max}	Pojemność			Waga	
		D _w	D _z	H _w	A _{min} ^{*)}		całkowita	magazy- nowania oleju V _L	części osadowej V _{os}	całko- wita	najcięższego elementu
		[dm ³ /s]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[dm ³]	[dm ³]	[dm ³]	[kg]
PSK-V Koala II 3/1200	3	1500	1800	1860	490	160	2900	520	1210	5800	4800
PSK-V Koala II 3/2500	3	2000	2300	1360	970	160	3700	930	2620	8300	6400
PSK-V Koala II 6/1200	6	1500	1800	1860	490	160	2900	520	1210	5800	4800
PSK-V Koala II 6/2500	6	2000	2300	1360	970	160	3700	930	2620	8300	6400
PSK-V Koala II 6/5000	6	2500	2800	1560	780	160	6800	1450	5150	11700	8500
PSK-V Koala II 10/2500	10	2000	2300	1360	970	160	3700	930	2620	8300	6400
PSK-V Koala II 10/5000	10	2500	2800	1560	780	160	6800	1450	5150	11700	8500
PSK-V Koala II 15/3000	15	2000	2300	1560	770	200	4300	1340	3070	8300	6400
PSK-V Koala II 20/2000	20	2000	2300	1110	720	200	2900	1340	2050	7100	5200
PSK-V Koala II 20/4000	20	2500	2800	1310	1030	200	5500	2080	4200	11700	8500
PSK-V Koala II 30/3000	30	2000	2300	1560	770	300	4300	1830	3070	8300	6400
PSK-V Koala II 30/6000	30	2500	2800	1810	780	315	8000	2860	6100	12500	9300
PSK-V Koala II 40/4000	40	2500	2800	1310	1030	315	5500	2860	4200	11700	8500
PSK-V Koala II 40/8000	40	3000	3300	1610	760	315	10100	4120	8140	15400	10400/5500
PSK-V Koala II 50/5000	50	2500	2800	1710	880	315	7500	2860	5720	12500	9300
PSK-V Koala II 50/10000	50	3000	3300	1960	920	315	12600	4120	10170	17300	12300/6700
PSK-V Koala II 65/6500	65	2500	2800	1960	630	315	8700	2860	6670	12500	9300
PSK-V Koala II 80/8000	80	3000	3300	1730	890	315	11000	4120	8840	16400	11300/5700
PSK-V Koala II 100/10000	100	3000	3300	1960	920	400	12600	5490	10170	16400	11300/6700

*) Zwiększenie wartości A poprzez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy opisanych w rozdziale „Studnie i zbiorniki betonowe” str. 6.

W skład separatora wchodzi: przykryty żelbetową pokrywą zbiornik o przekroju kołowym wykonany z żelbetu i betonu. Pokrywa wyposażona jest we właz. W zbiorniku znajdują się: wyposażenie wewnętrzne, materiał koalescencyjny. Separator standardowo wyposażony jest również w samoczynne zamknięcie uruchamiane, gdy ilość odseparowanych substancji ropopochodnych przekroczy pojemność magazynowania separatora.

W przypadku konieczności zastosowania separatora w korpusie z tworzywa sztucznego należy dobierać urządzenie typu ESK-H. Każdy z oferowanych separatorów ESK-H może być wykonany według podanego typoszeregu w korpusie z tworzywa sztucznego. Korpusy z PE produkowane są w klasach wytrzymałości SN4 i SN8 [kN/m²] wg PN-EN ISO 9969:2007.