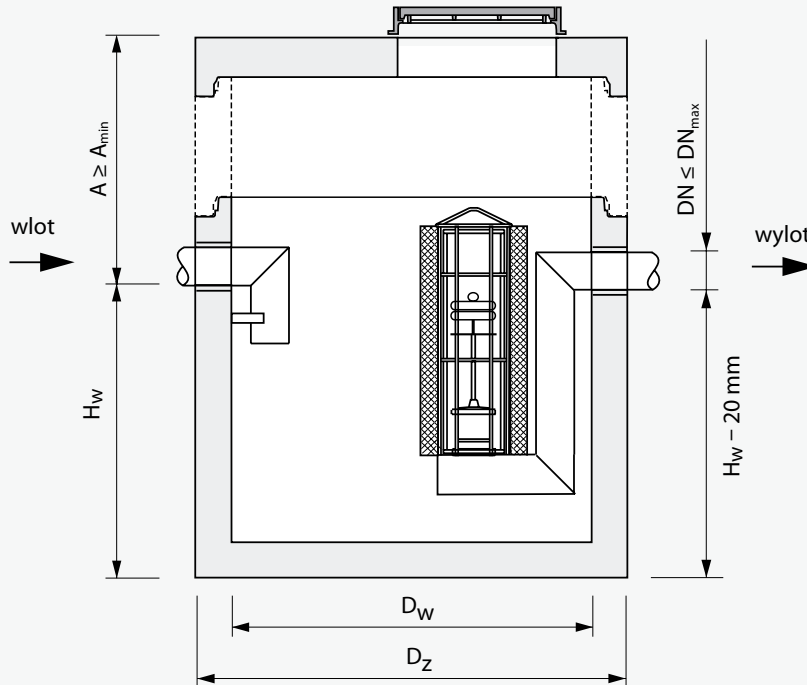


SEPARATORY KOALESCENCYJNE PSK KOALA II



Specyfikacje techniczne na każde urządzenie z typoszeregu PSK Koala II, wraz z opisem technicznym i możliwymi modyfikacjami wymiarów, znajdują się na załączonej płycie CD oraz na stronie www.ecol-unicon.com



Separator PSK KOALA II posiadają Aprobatę Techniczną Instytutu Ochrony Środowiska w Warszawie Nr AT/2006-08-0273.

Separator PSK KOALA II należą do oddzielnicy klasy I (zgodnie z PN-EN 858).

Model	Q _{nom} (NS)	Wymiary				Średnica rur DN _{max}	Pojemność		Waga	
		D _w	D _z	H _w	A _{min} *)		całko- wita	magazynowania oleju V _L	całko- wita	najcięższego elementu
		[dm ³ /s]	[mm]	[mm]	[mm]		[mm]	[dm ³]	[dm ³]	[kg]
PSK Koala II 1,5	1,5	1 000	1 300	800	470	160	490	240	2 200	1 700
PSK Koala II 3	3	1 000	1 300	800	470	160	490	240	2 200	1 700
PSK Koala II 6	6	1 000	1 300	800	470	160	490	240	2 200	1 700
PSK Koala II 10	10	1 000	1 300	800	470	160	490	240	2 200	1 700
PSK Koala II 15	15	1 200	1 500	950	600	200	880	480	3 200	2 500
PSK Koala II 20	20	1 200	1 500	950	600	200	880	480	3 200	2 500
PSK Koala II 30	30	1 500	1 800	1 200	650	315	1 820	1 030	4 900	3 800
PSK Koala II 40	40	1 500	1 800	1 200	650	315	1 820	1 030	4 900	3 800
PSK Koala II 50	50	2 000	2 300	1 700	630	315	4 800	1 830	8 200	6 400
PSK Koala II 65	65	2 000	2 300	1 700	630	315	4 800	1 830	8 200	6 400
PSK Koala II 80	80	2 000	2 300	1 700	630	315	4 800	1 830	8 200	6 400
PSK Koala II 100	100	2 500	2 800	1 950	900	400	8 730	3 820	13 100	9 900
PSK Koala II 125	125	2 500	2 800	1 950	900	400	8 730	3 820	13 100	9 900
PSK Koala II 150	150	3 000	3 300	2 200	930	400	14 340	7 570	18 100	7 600
PSK Koala II 200	200	3 000	3 300	2 200	930	400	14 340	7 570	18 100	7 600

*) Zwiększenie wartości A poprzez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy opisanych w rozdziale „Studnie i zbiorniki betonowe” str. 6.

W skład separatora wchodzi: przykryty żelbetową pokrywą zbiornik o przekroju kołowym wykonany z żelbetu i betonu. Pokrywa wyposażona jest we wąż. W zbiorniku znajdują się: wyposażenie wewnętrzne, materiał koalescencyjny. Separator standardowo wyposażony jest również w samoczynne zamknięcie uruchamiane, gdy ilość odseparowanych substancji ropopochodnych przekroczy pojemność magazynowania separatora.

W przypadku konieczności zastosowania separatora w korpusie z tworzywa sztucznego należy dobierać urządzenie typu ESK. Każdy z oferowanych separatorów ESK może być wykonany według podanego typoszeregu w korpusie z tworzywa sztucznego. Korpusy z PE produkowane są w klasach wytrzymałości SN4 i SN8 [kN/m²] wg PN-EN ISO 9969:2007.